



- ✓ **MULTI-FONCTION** : Dégrippant, désoxydant, lubrifiant, dégoudronnant.
- ✓ **PROPRIÉTÉS** : Propre, incolore, non gras.
- ✓ **COMPOSANTS** : Garanti sans silicone, ni acide orthophosphorique, et sans solvants chlorés.
- ✓ **COMPATIBILITÉ** : Tous les plastiques et élastomères, n'attaque pas les peintures.
- ✓ **HYDROPHOBES** : Water repellent (chasse l'eau), utilisable sur surfaces humides.

UTILISATION :

- › **DHL 33** dégriffe, lubrifie, protège de la corrosion tout organe métallique grippé ou oxydé.
- › Fonctions décalaminantes, il supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds.
- › **ANTICORROSION** : Protection de toutes pièces ou composants métalliques. Évite l'oxydation.
- › **AUXILIAIRE DE FABRICATION** : Huile de coupe pour le perçage de métaux doux, alliage de cuivre, composites. Fluide évanescent, ou additif pour évanescent, pour le découpage et l'emboutissage de tous métaux, en feuilles minces.
- › **LUBRIFIANT** : lubrification et dégrillage de machines ou matériels mécaniques les plus divers (serrures, charnières, boulons, tuyauteries, glissières, etc.).
- › **DÉSOXYDANT** : Démontage de pièces mécaniques, d'assemblages vissées.
- › **NETTOYANT** : Dégommage de glissières de machines outils. Dégraissage de chaînes. Elimination des graisses calcinées dans les roulements. Dégoudronnage des carrosseries. Ravivage de surfaces peintes, de bâtis des machines outils.
- › **ANTI-HUMIDITÉ** : Elimination de l'humidité en déplaçant l'eau sur toutes surfaces. Peut être utilisé pour le démarrage de moteurs diesel marine.

MODE D'EMPLOI :



Agiter l'aérosol avant utilisation.



Pulvériser sur les surfaces à traiter.



Attendre quelques instants et renouveler l'opération pour les pièces fortement corrodées.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- › **Etat physique** : Fluide limpide.
- › **Couleur** : Jaune clair.
- › **Point de goutte** : > 180°C (NFT 60102)
- › **Odeur** : Faible.
- › **Masse volumique à 25°C** : 0.830 g/cm³
- › **Hydrosoluble** : non.
- › **Point éclair vase clos** : 64 °C
- › **Point d'ébullition** : 175 °C

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. Il est stable, avec une remarquable tension superficielle. Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Très faible tension de surface. Pression de vapeur à température maximale d'utilisation, faible.

Les indications portées sur cette fiche sont fournies à titre d'informations. Toutefois, elles ne sauraient engager la responsabilité de notre société.