



HABAC 63

DÉTERGENT DÉGRAISSANT DÉSINFECTANT
ALCALIN CHLORÉ APPLICATION
MOUSSE ACTIVE



- EFFICACE** : Large spectre d'activité désinfectante.
- POLYVALENT** : Nettoyant, dégraissant et désinfectant en une seule opération.
- PRATIQUE** : Facile à rincer.
- HYGIÈNE** : Spécialement conçu pour l'agroalimentaire.
- ACTIF** : Formule moussante pour une meilleure action.
- CERTIFIÉ** : Utilisable en agriculture biologique (CE n° 834/2007 et 889/2008).

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS :

- Miscible dans l'eau en toutes proportions.
- Concentré à haute réserve d'alcalinité, ne présente pas les inconvénients ni les problèmes de corrosivité sur les aciers inoxydables inhérents aux solutions chlorées faiblement basiques.
- Haut pouvoir détergent et nettoyant à basse concentration.
- Utilisé en applications manuelles par trempage et dans les systèmes N.E.P ou CIP de nettoyage des installations, tuyauteries par circulation.
- Nettoie dégrasse en Agroalimentaires POA, POV les locaux, matériels de transport et de stockage, les récipients, surfaces, matériels en aciers inoxydables, en matières plastiques, stratifiés, polyesters, polyéthylènes, les sols carrelés ou en béton, et autres supports compatibles avec l'utilisation d'un nettoyant alcalin puissant.

DÉSINFECTION

Bactéricide					
EN1276	à 1%	5 mn 20°C	en condition de propreté	<i>Entérococcus hirae, Escherichia coli, Pseudomonas aeruginosa, Staphylococcus aureus, Lactobacillus brevis, Listeria monocytogenes, Salmonella Typhimurium.</i>	TP4
EN13697	à 2%	5 mn 20°C	en condition de saleté	<i>Entérococcus hirae, Escherichia coli, Pseudomonas aeruginosa, Staphylococcus aureus.</i>	TP4
Fongicide					
EN1650	à 6%	15 mn 20°C	en condition de propreté	<i>Aspergillus brasiliensis, Candida albicans.</i>	TP4

- **Utilisation en agroalimentaire pour transformation de produits carnés** : cuves, cuiseurs, caisses, cadres, sols et surfaces murales.
- **Production de boissons** : cuves, tanks, citernes, extérieur échangeurs thermiques, matériels de fabrication.
- **Conserverie/Plats cuisinés/Panification circuit** : Cuves, cuiseurs, blancheurs, bacs Europe, caisses, cadres, circuits.
- **Lait/œuf circuit** : Cuves, tanks, citernes, extérieur échangeurs thermiques, moules, matériels de fabrication.

Les indications portées sur cette fiche sont fournies à titre d'informations. Toutefois, elles ne sauraient engager la responsabilité de notre société.



CRÉATEUR DE SOLUTIONS INDUSTRIELLES DEPUIS 1991

6, rue de l'Epinette 77340 PONTAULT COMBAULT
Tél.: 01 64 43 83 34 ▶ Email : hapie@hapie.net ▶ www.hapie.net

HABAC 63



DÉTERGENT DÉGRAISSANT DÉSINFECTANT
ALCALIN CHLORÉ APPLICATION
MOUSSE ACTIVE

HABAC 63 - Indispensable pour les plans d'hygiène « HACCP » en agroalimentaire.

Compatibilité avec les matériaux : immersion continue pendant la totalité de l'essai.

Matériaux	Concentration	Température	Temps de contact	
Aciers inoxydables type 316				pas d'attaque
Aciers inoxydables type 304		à chaud	longue durée	attaque faible à moyenne
Alliages d'aluminium				attaque faible à moyenne
Laitan, bronze, cuivre				attaque forte à destruction
PVC	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polypropylène	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polyéthylène	2%	50°C	500 heures	pas d'attaque
	2%	50°C	1000 heures	
Polyamide moulé	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polyméthyl-méthacrylate (plexiglas)	2%	50°C	500 heures	attaque faible à moyenne
	2%	50°C	1000 heures	attaque faible à moyenne
Copolymère de butadiène (styrol)	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Viton (fluoroélastomère)	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc fluoré	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc éthyléné propyléné	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc «butyle»	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polyméthyl-méthacrylate (plexiglas)	2%	50°C	500 heures	pas d'attaque
	2%	50°C	1000 heures	attaque faible à moyenne
Copolymère de butadiène avec nitrite acrylique	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Caoutchouc nitrylé	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Téflon	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque
Polychloroprène	2%	50°C	1000 heures	pas d'attaque

MODES ET DOSES D'EMPLOI :



Selon le cas, après un pré-rinçage des surfaces, matériels ou circuits à l'eau claire :

- Application par canon à mousse ou centrale moyenne/haute pression (5 à 40°C.)
- Concentration : de 1 à 6 % v/v



Laisser agir 5 minutes à 15 minutes suivant le cas.



Procéder à un rinçage terminal contrôlé à l'eau potable.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- › État physique : Liquide limpide.
- › Masse volumique : 1150 g/l +/- 20 g/l
- › Réaction chimique : Alcaline.
- › PH à 1% : 12.5 environ
- › Tension superficielle 1% : 35,7 dynes/em
- › Couleur : Incolore.
- › DCO-valeur : 64 mg 02/g

Les indications portées sur cette fiche sont fournies à titre d'informations. Toutefois, elles ne sauraient engager la responsabilité de notre société.



CRÉATEUR DE SOLUTIONS INDUSTRIELLES DEPUIS 1991

6, rue de l'Epinette 77340 PONTAULT COMBAULT
Tél.: 01 64 43 83 34 Email : hapie@hapie.net www.hapie.net