

Mastic

PRODUIT A USAGE PROFESSIONNEL



HAPIJOINT

MASTIC POLYSILOXANE

- ✓ *Très haute élasticité.*
- ✓ *Excellente résistance aux produits chimiques.*
- ✓ *Résistance à la température de -60°C à +205°C.*
- ✓ *Ne contient pas de gaz propulseurs nuisibles.*
- ✓ *Adhère sur les matériaux les plus divers.*

UTILISATION :

HAPIJOINT a une très haute élasticité ainsi qu'une résistance excellente aux produits chimiques et à la température.

HAPIJOINT est un mastic au silicone modifié et hydrofuge du type acide acétique, avec des propriétés d'adhésion excellentes sur les matériaux les plus divers.

HAPIJOINT adhère sur ; acier, aluminium, cuivre galvanisé, laiton, bronze, peintures, verre, céramique et différents matériaux synthétiques.

Réalisation de tous types de joints. Étanchéification des parties d'une machine ou d'un moteur, raccords filetés, raccords à bride, conduites d'air, embranchements d'échappement et d'admission, compresseurs, pompes, turbines, transmissions, pompes à essence, pompes à eau, couvercles de carter, couvercles de soupape. Bouche des joints entre tôles. Prévention de corrosion en montant les antennes, systèmes de conduites etc... Bouche des fuites d'eau aux feux arrières et aux joints de carrosserie. Étanchéité de pare-brise. Isole et étanchéifie des contacts électriques sur les moteurs électriques et prises de courant de crochet de remorque. Adhésion d'objets légers sur des surfaces non poreuses. Joints de tampon pour cales d'assainissement. Joints moteur - réparation soufflets de cardans, direction - Tampons d'égoûts...

MODE D'EMPLOI :

Les surfaces doivent être exemptes de rouille, de corrosion et de matières grasses.

Retirer le bouchon de la canule. Dévisser la bague noire situé au bas de la canule. Cette bague règle aussi le débit, plus elle est dévissée, plus le débit est important.

Presser le levier pour extruder le produit.

Après usage, revisser la bague et replacer le bouchon sur la canule.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

ASPECT : Cartouche de 200 ml équipée de dc Kit «air comprimé» et embout. Base : Polysiloxanes

Formation d'une couche : 5 min. à 23°C et 50% H.R. Durcissement : 2 mm/24H à 23°C et 50% H.R.

Elasticité avant rupture : 500% ISO 8339 Résistance à la compression: 360 KG/cm²

Température de travail : +5°C jusqu'à + 40°C Rétrécissement : Nihil DIN 52451

Récipient sous pression à protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas percer ou brûler, même après usage. Voir FDS pour plus de renseignements.

Les indications portées sur cette fiche sont fournies à titre d'informations.
Toutefois, elles ne sauraient engager la responsabilité de notre société.



HAPIE

ZAC Croix Saint-Claude - 6, rue de l'Épinette 77340 PONTAULT COMBAULT
Tél. 01 64 43 83 34 - Fax 01 64 43 83 42 - E.mail : hapie@hapie.net - Site internet : www.hapie.net

S.A.S au capital de 358.255 € - SIRET 383 704 954 00023 APE : 4644Z

R1-32-2017