

MASTIC

HAPIJOINT

MASTIC POLYSILOXANE



- ☑ **ÉLASTICITÉ** : Très haute élasticité
- ☑ **RÉSISTANCE** : Excellente résistance aux produits chimiques
- ☑ **TEMPÉRATURE** : Résiste de -60 °C à +205 °C
- ☑ **SÉCURITÉ** : Ne contient pas de gaz propulseurs nuisibles
- ☑ **ADHÉRENCE** : Adhère sur les matériaux les plus divers

UTILISATION :

- › **HAPIJOINT** est une très haute élasticité ainsi qu'une résistance excellente aux produits chimiques et à la température.
- › **HAPIJOINT** est un mastic au silicone modifié et hydrofuge du type acide acétique, avec des propriétés d'adhésion excellentes sur les matériaux les plus divers.
- › **HAPIJOINT** adhère sur ; acier, aluminium, cuivre galvanisé, laiton, bronze, peintures, verre, céramique et différents matériaux synthétiques.
- › Etanchéification des parties d'une machine ou d'un moteur, raccords filetés, raccords à bride, conduites d'air, embranchements d'échappement et d'admission, compresseurs, pompes, turbines, transmissions, pompes à essence, pompes à eau, couvercles de carter, couvercles de soupape.
- › Bouche des joints entre tôles . Prévention de corrosion en montant les antennes, systèmes de conduites etc. Bouche des fuites d'eau aux feux arrières et aux joints de carrosserie. Isole et étanchéfie des contacts électriques sur les moteurs électriques et prises de courant de crochet de remorque. Adhésion d'objets légers sur des surfaces non poreuses.

MODE D'EMPLOI :



Nettoyer les surfaces à l'aide du brosse métallique



Retirer le bouchon de la canule. Dévisser la bague noire situé au bas de la canule. Cette bague règle aussi le débit, plus elle est dévissée, plus le débit est important.



Presser le levier pour extruder le produit.



Après usage, revisser la bague et remplacer le bouchon sur la canule.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

- › **Etat physique** : Cartouche de 200 ml équipée de de Kit «air comprimé» et embout.
- › **Base** : Polysiloxanes
- › **Formation d'une couche** : 5 min. à 23°C et 50% H.R.
- › **Durcissement** : 2 mm/24H à 23°C et 50% HR.
- › **Elasticité avant rupture** : 500% ISO 8339
- › **Résistance à la compression** : 360 KG/cm²
- › **Température de travail** : +5°C jusqu'à + 40°C
- › **Rétrécissement** : Nihil DIN 52451
- › **Sécurité** : Récipient sous pression à protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Ne pas percer ou brûler, même après usage.

Les indications portées sur cette fiche sont fournies à titre d'informations. Toutefois, elles ne sauraient engager la responsabilité de notre société.

HAPIE

CRÉATEUR DE SOLUTIONS INDUSTRIELLES DEPUIS 1991

6, rue de l'Epinette 77340 PONTAULT COMBAULT
Tél.: 01 64 43 83 34 Email : hapie@hapie.net www.hapie.net