

GRAISSE

# K'PIE

## GRAISSE MULTI-USAGES EXTRÊME PRESSION À SAVON LITHIUM COMPLEXE



- TENUE :** Très bonne stabilité du film lubrifiant en service
- RÉSISTANCE :** Stabilité mécanique et thermique jusqu'à +190 °C
- PROTECTION :** Anti-corrosion, résiste à l'eau, lubrification immergée
- SÉCURITÉ :** Formulation sans substances nocives
- PERFORMANCE :** Extrême pression et protection anti-usure totale

### UTILISATION :

- Graisse à base de savons lithium complexe et de polymère pour la lubrification de tous organes travaillant dans des conditions extrêmement sévères.
- Pénétration maximale Formant un film polaire anti usure sur tous composants internes. Adhesive, résiste à la centrifugation. Totallement insoluble à l'eau même en lubrification immergée, en présence de vapeur y compris surchauffante. Tenue exceptionnelle aux très fortes charges, en présence d'effets de cisaillement et de vibrations.
- Réversible, ne durcit pas, ne calcine pas, reprend sa structure et ses qualités en cas d'échauffement accidentel. Ininflammable en service même en présence d'arcs électriques. Lubrification de transmissions d'informations à très grand nombre de cycles, cames, contacts. Totale stabilité et résistance à l'oxydation, permet de réduire jusqu'à 5 fois les cadences de graissage.
- Pompes, roulements, galets, paliers, chaînes, pignons, couronnes d'orientation, ascenseurs, transmissions à rapports fixes, convoyeurs à bandes, transporteurs à godets, sellettes de tracteurs, excavatrices. Maintenance optimale en industries, marine, TP, mines, transports.

### MODE D'EMPLOI :



Veiller à ne pas polluer la graisse lors de son application par des poussières ou d'autres polluants.



Utiliser de préférence un système de pompe pneumatique ou par cartouche pour le graissage.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODES	UNITÉS	K'PIE
Épaississant		-	Lithium/polymère
Grade NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Couleur	Visuelle	-	Verte
Apparence	Visuelle	-	Lisse / Filante
Plage d'utilisation de température		°C	-30 à 190 °C
Pénétration à 25°C	ASTM D 217/DIN 51 818	0,6mm	265 -295
Essai 4 billes soudure	DIN 51 350-4	daN	3150
Performance anti rouille SKF EMCOR	DIN 51 802/IP22ONFT 60-135/ISO 11007	cotation	0-0
Point de goutte	IP 396/DIN ISO 2176	°C	>190
Viscosité cinématique de l'huile de base à 40°C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm²/s (cSt)	>300

Les indications portées sur cette fiche sont fournies à titre d'informations. Toutefois, elles ne sauraient engager la responsabilité de notre société.



CRÉATEUR DE SOLUTIONS INDUSTRIELLES DEPUIS 1991

6, rue de l'Epinette 77340 PONTAULT COMBAULT  
Tél.: 01 64 43 83 34 Email : [hapie@hapie.net](mailto:hapie@hapie.net) [www.hapie.net](http://www.hapie.net)