

SOUVIT INOX

SOUDURE A BASSE TEMPERATURE

- ✓ *Soude tous métaux ferreux ou non ferreux.*
- ✓ *Prêt à l'emploi.*
- ✓ *Prend instantanément, au briquet ou avec la TORCH SOUVIT.*
- ✓ *S'applique directement sur le support.*
- ✓ *Haute résistance à la traction (jusqu'à 6500 N/CM2).*

UTILISATION :

SOUVIT INOX est une bobine de soudure à basse température, s'utilisant à l'aide d'un briquet, un chalumeau ou de la **TORCH SOUVIT**, sur tous les métaux, ferreux ou non (excepté l'aluminium).

SOUVIT INOX ne nécessite pas la chauffe du support et soude instantanément et solidement les métaux, même de nature différente.

DESOXYDE RAPIDEMENT les surfaces à traiter: grâce à son décapant interne super actif.

RAPIDE ET SANS DEFORMATION : Grâce à sa faible température de fusion (221 °C).

HAUTE CAPILLARITE : ce qui permet de diriger le joint vers l'endroit de chauffe grâce à sa composition d'argent et d'étain pur.

APPLICATIONS : modélisme, armurerie, plomberie, industrie alimentaire, mécanique général, mais aussi pour les motos, cycles, garages, partout où l'on a besoin d'une soudure fine sans quasiment de déformation due à la chaleur.

MODE D'EMPLOI :

Nettoyer les surfaces à braser et les dégraisser.

Chauffer à l'aide de la **TORCH SOUVIT** ou d'un chalumeau et poser l'extrémité du fil de soudure sur la surface et observer que le décapant commence à agir sur la surface, dès que la fusion du fil s'étale sur la surface, continuer à suivre le dard de chauffe avec le fil de soudure.

Attention, ne jamais diriger le dard sur le fil de soudure, car faire fondre le fil n'engendre pas la soudure des surfaces.

CARACTÉRISTIQUES

COMPOSITION ETAIN PUR + ARGENT - COULEUR INOX - TEMPERATURE DE FUSION 221 °C
RESISTANCE A LA TRACTION METAL SUR METAL 6500 N/CM2 - DIAMETRE 1,6 MM

Les indications portées sur cette fiche sont fournies à titre d'informations.
Toutefois, elles ne sauraient engager la responsabilité de notre société.

ZAC Croix Saint-Claude - 6, rue de l'Épinette 77340 PONTAULT COMBAULT
Tél. 01 64 43 83 34 - Fax 01 64 43 83 42 - E.mail : hapie@hapie.net - Site internet : www.hapie.net

S.A. au capital de 358.255 € - SIRET 383 704 954 00023 APE : 4644Z